2365

MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIĞI				
AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
H10	1.2365	X32CrMoV12-28	32DCV28	SKD7

MALZEMENİN TANIMI

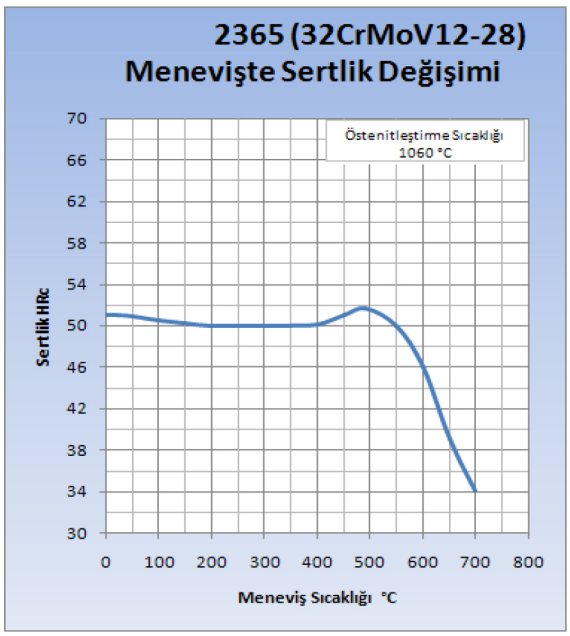
Cr-Mo-V alaşımlı 2343/2344, 2343/2344 malzemeye göre daha yüksek tokluk, ısıl iletkenlik, termal şok ve meneviş dayanımıyla beraber içerdiği alaşım elementlerinin bir sonucu olarak iyi nitrürlenebilme özelliğine sahip takım çeliğidir.

MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

- Hafif metallerin yüksek basınçlı dökümünde,
- Bakır, pirinç ve alüminyum gibi alaşımların ekstrüzyonunda,
- Ağır ve hafif metallerin dövülmesinde kullanılmaktadır.

MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ									
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,30 - 0,40	0,60 - 1,00	0,60 - 1,00	max 0,030	max 0,005	2,80 - 3,30	1,90 - 2,30	0,60 - 1,00	-	-

MALZEMENİN ÇEKME DAYANIMI			
Sertleşmiş Halde	500 °C	600 °C	700 °C
1720 Mpa	1670 Mpa	1570 Mpa	1030 Mpa



MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ			
	20 °C	400 °C	600 °C
Elastik Modülü [kN/mm²]	210	174	168
Termal Genleşme Katsayısı [10⁻6/K]	-	12.2	13,2
Isıl İletkenlik [W/mK]	28	32,4	34,2

ISIL İŞLEM BİLGİLERİ										
Sıcak şekil verme sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sıcaklığı °C	Gerilim giderme tavlama sıcaklığı °C	Sertleştirme			MENEVİŞLEME				
1050- 900	760 - 780	600 - 650	İşlem sıcaklığı °C	Sertlik (HRc)		Sıcaklık °C	400 °C	500 °C	550 °C	600 °C
			1010 - 1050	Yağda	Havada	Sertlik HRc	50	51	52	50
				52 - 56	-					